



*Sistema Semi
Plug-in realizzato
in un
supermercato
in Spagna*

Ristrutturazione impianto di refrigerazione a Campello, Alicante, ES

In un supermercato situato a El Campello, Alicante in Spagna, AHT Iberia ha affrontato la sfida di rivedere un sistema di refrigerazione obsoleto e inefficiente. Il cliente ha espresso preoccupazione per i costi esorbitanti e i frequenti guasti associati ai suoi sistemi di refrigerazione. Inoltre, aspiravano ad allinearsi alle normative europee in materia di gas fluorurati (F-Gas), optando per una soluzione più sostenibile e rispettosa dell'ambiente utilizzando un refrigerante naturale.

Per affrontare le sfide presentate dal cliente, AHT Iberia ha proposto un sistema SPI moderno ed efficiente dal punto di vista energetico. In totale sono state installate 8 unità di VENTO GM SPI 375, 3 unità di VENTO GM SPI 250 e 2 Dry Cooler AWE BSSK da 80 kW. Questo sistema è pienamente conforme alle normative F-Gas e garantisce prestazioni migliorate e una notevole riduzione delle spese di manutenzione ed energetiche.

_Anno di installazione
2024

_Sistemi installati
_SPI System
_VENTO GM SPI 375
_VENTO GM SPI 250
_Coolers AWE BSSK 80kW

_Requisiti del progetto

Sostituire un sistema di refrigerazione convenzionale che utilizza gas fluorurati con un sistema sostenibile, ecologico, multicircuito, efficiente dal punto di vista energetico e di alta qualità.



L'ammodernamento del sistema di refrigerazione non solo ha permesso al cliente di rispettare le normative sui gas fluorurati, ma ha anche prodotto diversi vantaggi aggiuntivi. Il supermercato ha registrato un notevole risparmio energetico grazie all'efficienza delle nuove apparecchiature. Inoltre, c'è stato un sostanziale miglioramento dell'immagine del negozio e dell'esposizione dei prodotti, contribuendo così all'attrazione e alla fidelizzazione dei clienti.

Rigorosi test di laboratorio hanno dimostrato che il sistema SPI offre un'efficienza energetica fino al 20% rispetto ai sistemi di refrigerazione convenzionali (remoti) che impiegano gas fluorurati.

Processo di installazione: agile e interruzioni minime

Il progetto è stato completato in soli 4 giorni, con il negozio chiuso solo per 1 giorno e mezzo, riducendo così al minimo l'interruzione degli acquisti. Un coordinamento efficace tra il team tecnico e il personale del negozio ha garantito una transizione senza soluzione di continuità durante il processo di installazione.

La procedura di installazione è stata eseguita dal team tecnico altamente qualificato di AHT e supervisionata da un ingegnere specializzato. Prima dell'installazione, sono stati condotti controlli meticolosi su tutte le tubazioni e i cablaggi per garantire un funzionamento ottimale e un'estetica impeccabile. In AHT prestiamo attenzione a ogni dettaglio, sia tecnico che estetico, per garantire al cliente finale benefici nell'esperienza di acquisto avvincente e attraente possibile.

Il rinnovo dell'impianto di refrigerazione del supermercato Campello rappresenta un notevole passo verso l'ammodernamento e la sostenibilità.

Optando per una soluzione efficiente dal punto di vista energetico e rispettosa dell'ambiente, il cliente si è assicurato la conformità alle normative europee, ha rafforzato l'efficienza energetica e ha migliorato l'immagine della propria struttura.

Questo progetto esemplifica l'innovazione rivolta a strutture moderne che utilizzano refrigeranti "verdi", che garantiscono il risparmio energetico e sostengono la gestione ambientale.

