



Sistema remoto a CO₂ con recupero di calore

A Paderborn, in Germania, EDEKA Lüning ha rinnovato il punto vendita con un nuovo sistema di refrigerazione e congelamento commerciale. In linea con l'impegno di EDEKA per la sostenibilità, il cliente ha cercato una soluzione che non solo fosse conforme alle attuali normative UE sui gas fluorurati, ma che fosse anche a prova di revisioni future. Di conseguenza, si è deciso di utilizzare la CO₂ come refrigerante naturale per il negozio. Su una superficie di 1.300 m², il negozio dispone ora di oltre 37 unità di raffreddamento e congelamento, tutte perfettamente integrate nel sistema a CO₂ e di 24 congelatori plug-in che utilizzano il refrigerante R290.

Il sistema a CO₂ è gestito da Conveni Pack Daikin a CO₂,

una soluzione efficiente dal punto di vista energetico che ha stupito il cliente per l'elevata affidabilità e la ridondanza integrata, garantendo un funzionamento sicuro e senza interruzioni. Ciò che rende questa installazione davvero unica è che anche il sistema di riscaldamento dell'edificio è coperto dai Conveni Pack, garantendo il riscaldamento e il raffreddamento da un'unica fonte. Inoltre, utilizza in modo efficiente il calore di scarto del sistema di refrigerazione commerciale per il riscaldamento. Le nuove cassette Daikin CO₂ distribuiscono aria calda o fredda direttamente in officina, garantendo condizioni climatiche interne ottimali.

Anno di installazione

2024

Sistema installato

_AHT CO₂ a distanza
 _VENTO CO₂
 _MONTREAL XL
 _Conveni Pack
 _CO₂ Celle frigorifere

Requisiti del progetto

Nuovo sistema di refrigerazione commerciale con refrigerante naturale, ad alta efficienza energetica e sicurezza.

*Innovativo sistema di CO₂
per la refrigerazione
commerciale e la
climatizzazione degli edifici.*

Il supermercato si trova al piano terra di un edificio residenziale, quindi il sistema doveva soddisfare i severi requisiti di rumorosità per garantire che i residenti non venissero disturbati. Questa sfida è stata affrontata con successo grazie all'utilizzo di più unità Daikin CVP coperte, che distribuiscono efficacemente il rumore ambientale e mantengono i livelli sonori al minimo.

Oltre al sistema di refrigerazione CO₂, il cliente ha scelto MONTREAL XL per la sezione freezer. Queste unità offrono la massima flessibilità nell'installazione e nel riposizionamento, poiché richiedono solo un collegamento alla rete elettrica.

Questo progetto mette in evidenza la perfetta integrazione delle soluzioni AHT e Daikin, con il risultato di un sistema di refrigerazione efficiente dal punto di vista energetico e a prova di futuro.

